



JEDNO ROZWIĄZANIE NA TRZY PROBLEMY

Nawilżanie powietrza w przetwórstwie
papieru i kartonu

Bart Sp. z o.o, specjalista od opakowań, dzięki zastosowaniu nowoczesnego bezpośredniego nawilżania powietrza jest w stanie nie tylko zagwarantować bezproblemowe przetwarzanie swoich produktów, ale jednocześnie obniżyć temperaturę i zjawisko pylenia w produkcji.

Jako wiodący producent tektury falistej i opakowań w Polsce, firma przetwarza w różny sposób rocznie ponad 170 milionów m² tektury falistej. Do największych odbiorców wyrobów z tektury należą klienci z branży spożywczej, producenci owoców i warzyw, a także firmy z takich branż, jak motoryzacja, elektrotechnika i chemia. Od 2016 r. częścią systemu zapewniania jakości w firmie Bart jest bezpośrednie nawilżanie powietrza pomieszczenia ML Princess.



Bart Sp. z o.o. w Świeciu

Praktyka w nawilżaniu powietrza

 **condair**
systems

JEDNO ROZWIĄZANIE NA TRZY PROBLEMY

NAWILŻANIE POWIETRZA W PRZETWÓRSTWIE PAPIERU I KARTONU

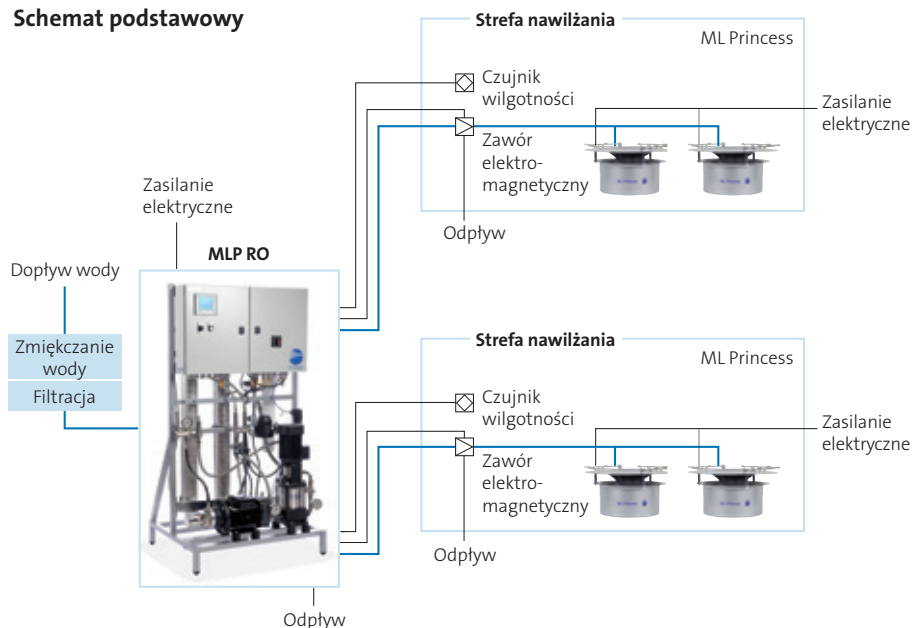
Wyższa jakość

ML Princess nadaje się szczególnie do wysokich hal produkcyjnych i dzięki wytwarzaniu ultradrobnej mgły wodnej zapewnia optymalną wilgotność powietrza. System chroni papier i karton przed pofalowanymi brzegami, zmarszczeniami i pęknięciami. Dodatkowo firma Bart korzysta z dwóch innych bezsprzecznie ważnych zalet: Natychmiastowe przenikanie wody do powietrza powoduje efekt chłodzenia, dzięki czemu temperatura na produkcji może spaść nawet o 2 °C do 5 °C. Poza tym powietrze jest oczyszczane z pyłów.

Optymalne wyniki

System zawiera również uzdatnianie wody, dzięki któremu dostarczana woda jest filtrowana z zarasków, bakterii i związków mineralnych. Raz w roku Condair Systems dokonuje wszystkich niezbędnych prac związanych z czyszczeniem, dzięki czemu instalacja jest zawsze higienicznie czysta i w pełni sprawna. „Dzięki naszemu nawilżaniu powietrza utrzymujemy przez cały rok optymalną wilgotność powietrza na poziomie od 45 do 55 procent, klimat w naszych pomieszczeniach znacząco się poprawił, co z kolei przekłada się na mniejszą ilość przestojów maszyn i problemów przy obróbce materiału. Możliwość regulacji wilgotności zwiększa efektywność procesów oraz zapewnia stabilizację warunków produkcji”, podsumowuje Bartosz Dziepak swoje pozytywne doświadczenia z systemem ML.

Schemat podstawowy



Fakty

Nawilżanie powietrza:	23 nawilżacze typ ML Princess 2
System uzdatniania wody/wysokiego ciśnienia:	1 MLP RO 800
Pomieszczenia:	Produkcja i dalsza obróbka
Wymagana wilgotność:	45 – 55% wzgl. wilgotności powietrza
Uruchomienie:	Jesień 2016



System ML Princess zapewnia optymalną wilgotność powietrza



Nawilżanie powietrza ML zapewnia dodatkowo chłodzenie i obniża pylenie

Condair Systems GmbH
Nordportbogen 5
22848 Norderstedt
Niemcy
Telefon: +49 40 853277-0
Faks: +49 40 853277-44
E-Mail: info@condair-systems.eu
Internet: www.condair-systems.pl

**condair**
systems